

## GEL DECAPANTE



### Modo de uso:

- Limpie la superficie retirando los residuos de soldadura con un cepillo metálico.
- Limpie también la superficie de grasas o aceites.
- Aplique el producto con un pincel en el área a decapar.
- Espere por lo menos 40 min. y lave con cuidado el área con un chorro de agua corriente.

- En caso de que sea necesario, ayude la remoción con una esponja o cepillo metálico.
- Protege el material a soldar y el canal del soldador de las perlas de soldadura.

### Aplicaciones:

- Superficies de acero inoxidable.

### Datos Técnicos

Estado	Gel
Color	Blanco translúcido
Olor	Característico
PH	0,5 - 1,5
Densidad a 20°C	1,2g/cm <sup>3</sup>
Solubilidad	Soluble en agua

**Removedor de óxidos en superficies de acero inoxidable.**

**Gel decapante  
1200g  
Cód. 80893 982**

**Neutralizante (pasivante) y decapante.**

**Remueve la suciedad y el óxido que se generan luego de una soldadura o mecanizado, generado por el calor en ambas situaciones.**

**Práctica y fácil aplicación.**

**No escurre gracias a su consistencia en gel, puede ser aplicado en lugares verticales.**

**Regenera la tonalidad natural de las piezas.**

**Por su alto rendimiento es un producto económico.**

### Productos relacionados:

-Spray antiadherente para MIG  
Cód. 90893 102 100

-Discos flap Master  
Cód. 90578 3...

-Spray de acero inoxidable  
Cód. 90893 114 116