

FRESAS METÁLICAS - ALU

Similar a 8032/8033

Alta tasa de eliminación de material con alto rendimiento de mecanizado.

Gracias a la geometría de corte optimizada para la aplicación.

Excelente terminación superficial.

Funcionamiento suave, incluso a altas velocidades de corte.

Máxima velocidad de corte
1.100 m/min

Aplicaciones:

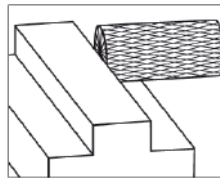
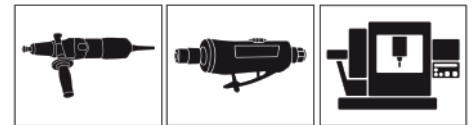
Adecuado para procesar contornos, desbarbe de orificios, preparación para soldadura por aplicación, procesamiento de costura de soldadura, etc

Trabajos en componentes pequeños en la construcción de máquinas, moldes y modelos.

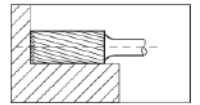
Aluminio

Metales no ferrosos

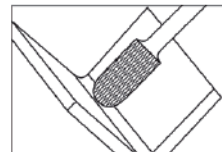
Plástico



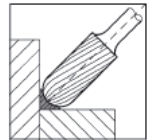
Cilíndrica con dentado frontal



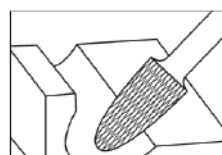
Abreviatura DIN	Diámetro cabeza mm	Longitud cabeza mm	Diámetro vástago mm	Longitud total mm	Código	📦
ZYAS	6	16	6	50	90616 001 411	1
ZYAS	12	25		65	90616 001 441	



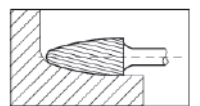
Cilíndrica redondeada



Abreviatura DIN	Diámetro cabeza mm	Longitud cabeza mm	Diámetro vástago mm	Longitud total mm	Código	📦
WRC	12	25	6	65	90616 002 441	1



Cónica redondeada



Abreviatura DIN	Diámetro cabeza mm	Longitud cabeza mm	Diámetro vástago mm	Longitud total mm	Código	📦
RBF	6	18	6	50	90616 004 411	1
RBF	12	25		65	90616 004 441	