

FRESAS METÁLICAS

Similar a DIN 8032/8033
Dentado escalonado

El dentado MX de uso general es adecuado para el procesamiento de acero inoxidable, acero, fundición gris, costuras de soldadura, aceros templados y plásticos duros.

Alta tasa de eliminación de material con alto rendimiento de mecanizado.

Gracias a la geometría de corte optimizada para la aplicación.

Excelente terminación superficial.

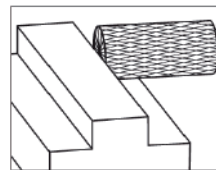
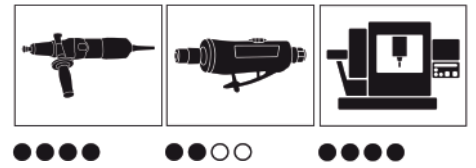
Aplicaciones:

Adecuado para procesar superficies, desbarbe de orificios, procesamiento de costura de soldadura, conformado, achaflanado, etc

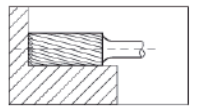
Acero Inoxidable

Acero

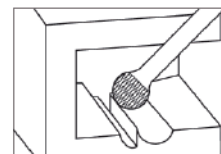
Metales no ferrosos



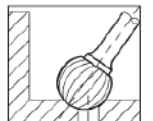
Cilíndrica con dentado frontal



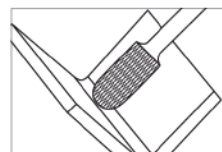
Abreviatura DIN	Diámetro cabeza mm	Longitud cabeza mm	Diámetro vástago mm	Longitud total mm	Código	📦
ZYAS	6	18	6	50	90616 001 011	1
ZYAS	9,6	19		64	90616 001 031	



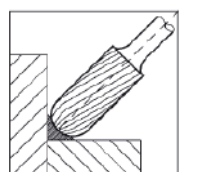
Esférica



Abreviatura DIN	Diámetro cabeza mm	Longitud cabeza mm	Diámetro vástago mm	Longitud total mm	Código	📦
KUD	6	4,7	6	50	90616 003 010	1
KUD	9,6	8		54	90616 003 031	



Cilíndrica redondeada



Abreviatura DIN	Diámetro cabeza mm	Longitud cabeza mm	Diámetro vástago mm	Longitud total mm	Código	📦
WRC	6	18	6	50	90616 002 011	1
WRC	9,6	19		64	90616 002 031	