

SIERRAS COPA BI-METAL HSSCO8

Ideal para trabajos exigentes de corte rápido y limpio.

Corte rápido y preciso.

La geometría de dientes proporciona una mayor durabilidad y un corte suave.

Se puede utilizar en taladros portátiles y de banco.

Profundidad de corte: 38 mm

Material de los dientes: Acero M42, HSS con 8% Cobalto.

Aplicaciones:

Acero, acero inoxidable, fundición, cobre, bronce, aluminio, madera y pvc.

Corona A4 con mecha de centro



Para Sierras Diámetros: 14 a 30 mm Diámetro de Mango Hexagonal: 6.35 mm	Código	
	90632 04 1 1	

Corona A2 con mecha de centro



Para Sierras Diámetros: 32 a 152 mm Diámetro de Mango Hexagonal: 11 mm	Código	
	90632 02 1	

Dimensiones		Velocidad recomendada (RPM)						Código	
Ø mm	Ø pulg	Acero Blando	Acero inox.	Hierro fundido	Bronce/cobre	Aluminio/Zamak	Plástico/Madera		
19	3/4	460	230	300	600	690	680	90632 900 019	1
22	7/8	390	195	260	520	585	560	90632 900 022	
25	1	350	175	235	470	525	500	90632 900 025	
29	1 1/8	325	155	205	415	465	450	90632 900 029	
32	1 1/4	275	140	180	360	410	410	90632 900 032	
35	1 3/8	285	145	190	380	425	370	90632 900 035	
38	1 1/2	230	115	150	300	345	330	90632 900 038	
44	1 3/4	195	95	130	250	295	250	90632 900 044	
51	2	170	85	115	230	255	200	90632 900 051	
57	2 1/4	150	75	100	200	225	185	90632 900 057	
64	2 1/2	135	65	90	180	205	180	90632 900 064	
76	3	115	55	75	150	170	150	90632 900 076	

Importante:

- Utilice la corona con mecha de centro acorde al diámetro de sierra utilizado.
- Estos productos podrían realizar el corte de láminas metálicas delgadas, pero se deben observar algunos detalles:
 - a- Cobre y Aluminio: Max.Espesor - 3.5mm
 - b- Acero (carbono suave y suave): Máx. Espesor - 2.0mm
 - c- Acero inoxidable: Grosor máximo - 1.5mm

Procedimientos importantes durante el proceso de corte:

- a- La velocidad debe ser de acuerdo con el tipo de material (consulte la tabla).
- b- Para cortar metales (incluidas las hojas de metal), se recomienda utilizar un fluido de corte/enfriamiento.
- c- NO UTILICE fluido de corte para perforar HIERRO FUNDIDO (puede generar una viruta demasiado pequeña que podría atascarse entre la pieza de trabajo y la herramienta, causando daños).

Productos relacionados

Aceite de corte en spray 300ml.
Cód. 83890 119

Aceite de corte y taladro en Spray.
Cód. 90893 050 004

Aceite de corte pleno 5lt
Cód. 00893 101

Taladro angular 90°
Cód. 90703 787 1