

LÍNEA DE DISCOS PREMIUM CUT



Diámetro x espesor (mm)	Centro (mm)	Diseño	RPM Máxima	Aplicación	Código	📦
76 x 1,0	9,5		80 m/s	Acero inoxidable, acero al carbono y materiales ferrosos	90664 076 010	1/25
115 x 0,8	22,23				90664 115 008	
115 x 1,0					90664 115 010	
115 x 1,6					90664 115 016	
180 x 1,6					90664 180 016	
230 x 1,8					90664 230 018	

Aplicación:

- Cortes de chapas metálicas, vigas de hierro, acero, tubos de conductos de aire, tubos macizos, cables de acero, marcos de inoxidable.

Principales ventajas:

- Buena durabilidad.
- Desperdicio mínimo de material.
- Buen rendimiento de corte.
- Corte en acero inoxidable, acero y metales no ferrosos.
- Consumo de energía reducido.
- Liberación de olores y humo reducida.
- Libre de hierro, cloro y azufre: = 0,1%.

Disco de corte Premium Cut, adecuado para corte de acero inoxidable, acero al carbono y materiales ferrosos.

Abrasivo de óxido de aluminio y zirconio.

Compuesto por dos mallas de fibra de vidrio, las cuales brindan mayor seguridad y estabilidad del disco.

Excelente velocidad de corte, con baja producción de calor.

Óptima precisión de corte.

Formación mínima de rebabas.

Exento de hierro, cloro y azufre. Lo cual es indispensable para evitar la contaminación del acero inoxidable.

Todos los discos se fabrican bajo las más estrictas normas de calidad.

Cumple con la norma EN12413.

Restricciones de uso.

- Nunca utilice el disco para desbastar. Este procedimiento incorrecto puede cortar las mallas de seguridad del disco.
- Nunca supere la velocidad máxima de trabajo marcada en la etiqueta del disco (80 m/s).
- Nunca utilice un disco en mal estado (con grietas).
- Nunca forzar el disco. No ejercer presión sobre el disco durante la operación de corte. El peso de máquina debe ser suficiente.
- No aplique presión lateral sobre el disco.
- No realice cortes curvos.
- El diámetro del disco debe estar de acuerdo con el tamaño de la pieza a cortar.
REGLA: El espesor de la pieza debe ser aproximadamente el 10% del diámetro del disco.

Productos relacionados:

Zinc en Spray 400ml.
Cód. 90893 114 114

Galvazinc 3000
Cód. 90892 200 001

Disco Flap Red Line
Cód. 90579 581 xxx

Amoladora neumática 4"
Cód. 90703 857 0

LÍNEA DE DISCOS PREMIUM CUT

Línea de corte para acero



Abrasivo de óxido de aluminio y zirconio.

Compuesto por dos mallas de fibra de vidrio, para mayor seguridad y estabilidad del disco.

Excelente velocidad de corte, con baja producción de calor.

Óptima precisión de corte.

Formación mínima de rebabas.

Restricciones de uso.

- Nunca utilice el disco para desbastar. Este procedimiento incorrecto puede cortar las mallas de seguridad del disco.
- Nunca supere la velocidad máxima de trabajo marcada en la etiqueta del disco (80 m/s).
- Nunca utilice un disco en mal estado (con grietas).
- Nunca forzar el disco. No ejercer presión sobre el disco durante la operación de corte. El peso de máquina debe ser suficiente.
- No aplique presión lateral sobre el disco.
- No realice cortes curvos.
- El diámetro del disco debe estar de acuerdo con el tamaño de la pieza a cortar.
REGLA: El espesor de la pieza debe ser aproximadamente el 10% del diámetro del disco.

Diámetro x espesor (mm)	Centro (mm)	Diseño	RPM Máxima	Aplicación	Código	⊕
180 x 2,5	22,23		80 m/s	Indicado para acero y materiales ferrosos.	90664 180 025	1/25
230 x 2,5					90664 230 025	
230 x 3,0					90664 230 030	
355 x 3,0	25,40				90664 355 030	1/5
355 x 3,5					90664 355 035	
400 x 4					90664 400 040	

Productos relacionados:

Zinc en Spray 400ml.
Cód. 90893 114 114

Galvazinc 3000
Cód. 90892 200 001

Disco Flap Red Line
Cód. 90579 581 xxx

Amoladora neumática 4"
Cód. 90703 857 0

LÍNEA DE DISCOS PREMIUM CUT

Línea de desbaste.




Diseñado para desbaste de hierro, acero y acero de alta resistencia.

Para utilizar con amoladoras angulares, eléctricas o neumáticas.

Alta resistencia a la rotura.

Alto rendimiento.



Diámetro x espesor (mm)	Centro (mm)	Diseño	RPM Máxima	Aplicación	Código	📦
115 x 6	22,23		80 m/s	Desbaste de cantos, cordones de soldadura y superficies irregulares.	90664 115 060	1/30
180 x 6					90664 180 060	1/25

Principales ventajas:

- Baja vibración.
- Desbaste sin necesidad de exceso de fuerza por parte del operario.

Productos relacionados:

Zinc en Spray 400ml.
Cód. 90893 114 114

Galvazinc 3000
Cód. 90892 200 001

Disco Flap Red Line
Cód. 90579 581 xxx

Amoladora neumática 4"
Cód. 90703 857 0