

GALVAZINC 3000



Recubrimiento mono-componente de alto rendimiento con > 94% de zinc metálico puro (una vez seco). El producto de secado rápido combate activamente el óxido y la corrosión.

Posee una excelente resistencia a la corrosión frente a las inclemencias climáticas.

Esta protección contra la corrosión catódica evita la oxidación debajo de la película de pintura.

La apariencia del ZINC 3000 una vez seco es gris mate.

Cumple con la norma ASTM-A780 para la protección contra la corrosión de estructuras galvanizadas en caliente.

Aplicación:

- GALVAZINC 3000 se puede utilizar como recubrimiento independiente o como imprimación.
- Puede aplicarse con pincel, rodillo o pulverizador.
- Es adecuado para la reparación de superficies galvanizadas dañadas y uniones de soldadura, o adecuado como imprimación de zinc para protección contra la corrosión de alta resistencia.
- Se puede usar en roscas, bordes expuestos, sujetadores, soldaduras, rejillas, barandas, rejillas, postes eléctricos, transformadores, tuberías, tanques de almacenamiento, válvulas, acero estructural, carcasas de paneles de interruptores, caños de zinguería, letreros, puertas, remolques, automóviles, soporte vigas, barcos, estructuras costa afuera, etc.

Cont.	Código	📦
1 kg	90892 200 001	1/12

Datos técnicos	
Repintabilidad	Son adecuadas pinturas a base de PVC, acrilatos (a base de disolvente o acuosos), revestimientos de poliuretano y epoxi. ¡No pinte las superficies galvanizadas con pinturas alquídicas!
Sólidos por volúmen	54 % (+/-1%)
Consumo	Aprox. 180-280 g/m ² por capa Aprox. 2,9 m ² por kg, en capas de 75 µm
Peso específico	2.50 g/cm ³ (+/- 0.1 g/cm ³)
Tiempo de secado	Secado al tacto: aprox. 30 min Secado final: aprox. 120 min Tiempo de repintado (con GalvaZinc): 30-60 min Tiempo de repintado (otras pinturas): 5 h
Condiciones de aplicación	Temperatura: -25°C a + 50°C Temperatura de la superficie 3°C por encima del punto de rocío.
Resistencia a la temperatura	120°C
Color	Gris mate
Peso	1Kg

Ventajas:

- Mucho más fácil y rápido de aplicar que una galvanización en caliente.
- Buena terminación.
- Múltiples aplicaciones.
- Rinde hasta 30% más en comparación a productos similares.
- Menor tiempo de secado y repintado.

GALVAZINC 3000 - CONTINUACIÓN

Modo de uso

Preparación de la superficie:

- La protección contra la corrosión depende del grado de pre-tratamiento de la superficie elegida.
- Un buen pre-tratamiento aumenta la durabilidad del sistema de recubrimiento.
- Deben eliminarse todas las sustancias que puedan dañar el revestimiento o afectar su adherencia a la superficie.
- Se recomienda usar el desengrasante Cód. 00893 160 500 para la eliminación de residuos.

Aplicación del producto:

- Después de que la superficie esté seca y limpia, GALVAZINC 3000 se puede aplicar con pincel, rodillo o pulverización manual con pistola de pintura.
- Aplicar al menos 2 capas para obtener un recubrimiento de 75 a 125 μm .
- Para retoques y reparaciones, se debe superponer al menos 3 cm más allá de los bordes de las áreas dañadas.

Pincel y rodillo:

- Revuelva bien antes de la aplicación para asegurar un producto homogéneo.
- Se pueden conseguir hasta 50 μm por mano de GALVANZINC una vez que la película este seca.

Revestimiento con pistola de pintura:

- Boquilla debe ser de 1,8 a 2,5mm.
- Presión de suministro de aproximadamente 2 a 4 bares.
- Agregue diluyente si es necesario.



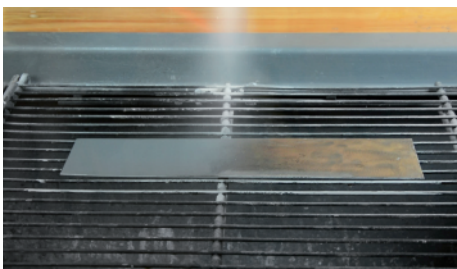
Limpiar correctamente la superficie.



Agitar y revolver el contenido durante 3 minutos por lo menos.



Se puede aplicar con pincel.



También con pistola de pintura.



Esperar de 30/60 minutos antes de la segunda mano.



Trabajo final.

PRODUCTOS RELACIONADOS:

Zinc en spray 400ml
Cód. 90893 114 114

Aluminio en spray
Cód. 90893 114 115

Acero inoxidable en spray
Cód. 90893 114 116

Desengrasante universal 5l
Cód. 00893 160 500

Desoxidante 3 en 1
Cód. 00893 110 005