

CEPILLO DE LÁMINAS



Cepillo con laminas de óxido de aluminio, diseñado para el desbaste y pulido de hierro fundido, acero galvanizado, metales no ferrosos, acero inoxidable y madera.

Estructura radial con alta capacidad de arranque de material.

Efecto de acabado previo al pulido;

La estructura poco abierta mejora las propiedades de dilución y garantiza bajas temperaturas en la aplicación;

La flexibilidad de la malla no cambia la geometría de la pieza.

Diferentes granos con diferentes dimensiones de cepillos.

Ventajas:

- Desbaste de todo tipo de metales.
- Para eliminar pequeños arañazos, óxidos y pinturas.
- También se puede utilizar en metales no ferrosos, madera y plásticos rígidos.

Medida Diámetro x ancho (mm)	Grano	Velocidad recomendada (RPM)	Velocidad máxima (RPM)	Código	📦
30 x 20	G60	12.000	25.400	90672 913 008	1
30 x 20	G80	12.000	25.400	90672 913 009	
40 x 20	G60	9.600	19.100	90672 913 014	
40 x 20	G80	9.600	19.100	90672 913 015	
50 x 25	G60	7.000	15.200	90672 913 026	
50 x 25	G80	7.000	15.200	90672 913 027	
60 x 20	G60	6.300	12.700	90672 913 032	
60 x 20	G80	6.300	12.700	90672 913 033	
60 x 20	G120	6.300	12.700	90672 913 035	
80 x 30	G60	4.800	9.500	90672 913 038	
80 x 30	G80	4.800	9.500	90672 913 039	

Productos asociados:

Discos flap RED LINE
Cód. 90579 580 ...

Fresadora neumática encastre
6mm - Cód. 90703 999 1

Fresadora neumática PLUS
1/4" - Cód.90703 237 0

Fresadora angular 90°
Cód. 90703 085 63

CEPILLO DE LÁMINAS - CONTINUACIÓN

Aplicaciones:

- Para eliminar pequeños arañazos, óxidos y películas de suciedad común.
- Producción de efectos mate o satinado sobre metales.
- Preparación de la superficie de soldadura.
- Para uso en acero inoxidable, acero, metales no ferrosos, madera, plástico rígido, etc.
- Para dar acabado brillante.

Modo de usar:

- Los cepillos de láminas funcionan eficazmente entre las velocidades descritas en la tabla.
- El resultado es un excelente compromiso entre la capacidad de remoción de material, la calidad del acabado superficial, la temperatura de la pieza y el manejo de la herramienta.

Información de seguridad, limpieza y mantenimiento del producto:

- Por razones de seguridad, la operación dentro de los límites de velocidad es esencial durante todo el proceso de trabajo.
- Para mantener condiciones de funcionamiento seguras, comprobar siempre que: la vástago debe tener al menos 15 mm de profundidad, insertada en el mandril del equipo.
- Utilice siempre protección para los ojos, protección auditiva y guantes.

